

# GALAAD



## **Attention :**

Les fichiers GALAAD fournis ne sont pas paramétrés en outil, avance et profondeur de passe.

Les réglages à effectuer sont les suivants :

- Diamètre de la fraise 2mm
- Avance 40 mm/s
- profondeur pour détourage 2mm
- profondeur des rainures de pré-pliage 0,75 à 0,8mm.

## **Remarque :**

Effectuer le contournage des grosses pièces en fin de séquence...

